

Technisches Datenblatt

FSL-EVO S

BIZERBA

Die vollautomatische Abfüllanlage optimiert Ihren Produktionsablauf durch ein grammgenaues Wiegen, ein schonendes Dosieren von schäumenden Flüssigkeiten und ein sicheres Verpacken auch von brennbaren oder ätzenden Produkten. Mit der multifunktionalen Verschiebeeinheit profitieren Sie von einer maximalen Flexibilität bei den Gebindetypen und -größen und einem effizienten Handling ohne Umrüstzeit.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

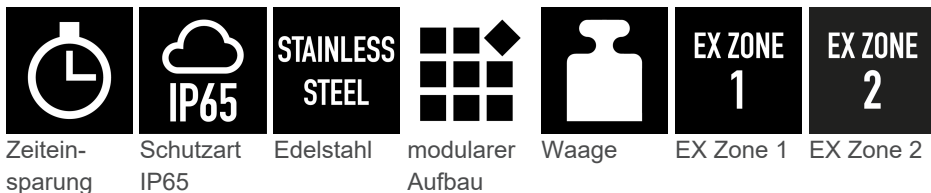
Spezifikationen	Fakten	Details
Wägeterminal	iS50 Industrial Weighing Terminal	Handsteuerung möglich
EG-Bauartzulassung	DE-15-MI006-PTB003	
Ventile	Überspiegel-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Fässer, Container D = ohne Rüssel DN25, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Eimer E = ohne Rüssel DN50, Produktanschluss G 2", Einsatz für Eimer, Container F = Projektventil
	Unterspund-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Fässer, Container F = Projektventil
	Unterspiegel-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Fässer, Container C = mit Rüssel DN40, L=1.200 mm, Produktanschluss G 2", Einsatz für Fässer, Container F = Projektventil
Ventilwerkstoff	1.4404/1.4571	
Dichtung	PTFE	
Betätigungseinheit	Haube: AL-elox.	
Steuerung	iS50 Industrial Weighing Terminal, SPS	Siemens S7
Gebindetransport	automatisch	
Lastaufnehmer	Plattformwaage iL Economy 300F/SP Type 2 iL Professional 4000F/MP	Einbereich: 15 kg/5 g 30 kg/10 g Mehrbereich: 15/30 kg, e=5/10 g Einbereich: 600 kg/ 200 g Mehrbereich: 600/1.500 kg 200/500 g
EX	EX-Zone 2 EX-Zone 1	ATEX II 3 G ATEX II 2 G
Abfüllverfahren	Überspiegel Unterspiegel Unterspund	
Gebinde	Kanister	

	Eimer Container (IBC)	
Dosierung	2-stufig	grob und fein
Basishöhen- einstellung	manuell: Kurbel	Kanister, Eimer
	pneumatisch unterstützt	Container (IBC)
Gestell	Edelstahl	1.4301
Optionen	Fakten	Details
Tropfenfang- vorrichtung	mechanisch	Tropfenfangschale mit Produktrückführung ins Gebinde inkl. Abstreifring
	pneumatisch	pneumatisch betätigte Tropfenfangvorrichtung mit Einwegschaale und Stellungsüberwachung, Pneumatik Anschluss intern
Gasabsaughaube		Gasabsaughaube mit abnehmbarem Sichtfenster und Schlauchanschluss
Wechsel-Füllventil	Überspiegel-Ventil Unterspund-Ventil Unterspiegel-Ventil	siehe Hauptventile: gleiche Spezifikationen (Austauschbarkeit in Abhängigkeit von Hauptventil)
Ventilständer	als einfacher Ständer	rostfreier Ventilständer für 3 Wechselventile mit max. Rüssellänge 1.200 mm
	mit Codierung	rostfreier Ventilständer für 3 Wechselventile mit max. Rüssellänge 1.200 mm mit Entnahmeüberwachung
	mit Reinigung	rostfreier Ventilständer für 3 Wechselventile mit max. Rüssellänge 1.200 mm mit seitlich angebautem Reinigungstrichter für ein Wechselventil mit Rüssellänge 1.200 mm
Ventilreinigung	CIP (cleaning in process)	Ventilreinigungstrichter für Ventil-Reinigung im Prozess (CIP) in der Anlage für Rüssellänge max. 300 mm
	Reinigung der Ventile außerhalb der Anlage	manuelle Betätigungseinheit zum Öffnen des Wechselventils zwecks Reinigung
Basishöhenverstellung	pneumatisch unterstützt	Zusatzoption zur Standard-Basishöhenverstellung
Überfüllsicherung	optisch	Überfüllsicherung mit optischem Sensor über Spundloch
Inertisierung		Begasung des Gebindeinhaltes mit Stickstoff oder einem anderen Edelgas
Füllventil	beheizbar	
Etikettierung	mit variablen Daten	manuell oder automatisch appliziert
Verschliesssystem	Deckel eindrücken Deckel einrollen Clinchen Schrauben Siegelkappen	Eimer Eimer Kanister Kanister Kanister
Pumpe		Je nach Kundenwunsch Auslegen und Integration einer Pumpe für den stationären oder portablen Einsatz, Lieferung der Produktschläuche mit gewünschten Kupplungen. Stromversorgung 400 VA

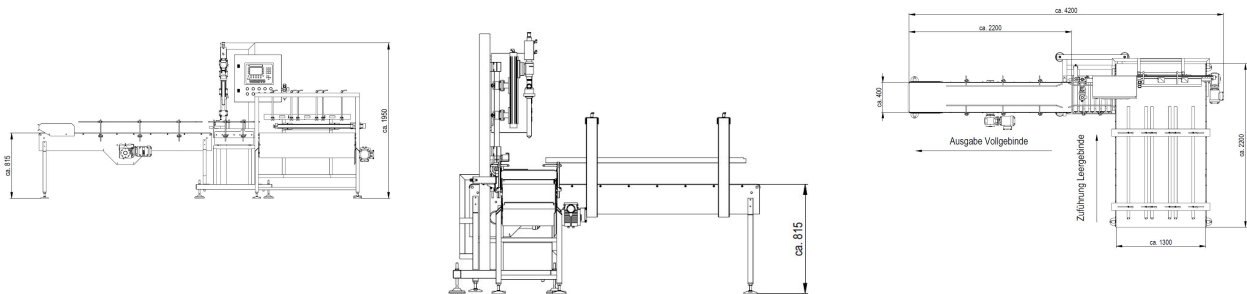
Pumpensteuerung		Ansteuerung der kundenseitig vorhandenen Pumpe über digitale Signale 24 V oder analog 4-20 mA
Signalaustausch mit PPS		Signalaustausch, digital potentialfrei, Freigabe/Bereit oder Profibus/Profinet
Fördersysteme	angetrieben	Kanister, Eimer
Rollenbahn	angetrieben	Container (IBC)
Produktschlauch-abhängung		drehbarer Galgen aus rostfreiem Stahl mit Führungsschiene und -rollen. Zugentlastung mit Verbindungsflasche angehängt an den Führungsrollen
Gebinde Balancer		Kanister und Eimer

Infografik

Symbole



Maßzeichnungen



Bizerba SE & Co. KG
 Wilhelm-Kraut-Straße 65
 72336 Balingen

T +49 7433 12-0
 F +49 7433 12-2696
 marketing@bizerba.com

www.bizerba.com