

Technisches Datenblatt

FSL-PRO M

BIZERBA

Die Profi-Abfüllanlage für Unternehmen, in denen grammgenaues Wiegen und sicheres Verpacken auch brennbarer, schäumender oder ätzender Flüssigkeiten sowie schonendes Dosieren wichtig sind. Der Halbautomat füllt Ihre bereits palettierten Gebinde zuverlässig ab. Mit einer Mehrteilungswaage gewinnen Sie auch in großen Messbereichen exakte Wiegeergebnisse.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
Wägeterminal	iS50 Industrial Weighing Terminal	Handsteuerung möglich
EG-Bauartzulassung	DE-15-MI006-PTB003	
Ventile	Überspiegel-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼“, Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼“, Einsatz für Fässer D = ohne Rüssel DN25, Produktanschluss G 1 ¼“, Einsatz für Eimer E = ohne Rüssel DN50, Produktanschluss G 2“, Einsatz für Eimer F = Projektventil
	Unterspund-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼“, Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼“, Einsatz für Fässer F = Projektventil
	Unterspiegel-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼“, Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼“, Einsatz für Fässer C = mit Rüssel DN40, L=1.200 mm, Produktanschluss G 2“, Einsatz für Fässer F = Projektventil
Ventilwerkstoff	1.4404/1.4571	
Dichtung	PTFE	
Betätigungseinheit	Haube: AL-elox.	
Lastaufnehmer	Plattformwaage 1500 x 1250 mm Einbereich:	600 kg, e=200 g 1.500 kg, e=500 g
	Zweiteilung: Palettenwaage 840 x 600 mm Einbereich:	600/1.500 kg, e=200/500 g 600 kg, e=200 g 1.500 kg, e=500 g
	Niederplattformwaage 1500 x 1250 mm 1 Auffahrrampe Einbereich:	600 kg, e=200 g 1.500 kg, e=500 g
	Zweiteilung:	600/1.500 kg, e=200/500 g
EX	EX-Zone 2	ATEX II 3 G
	EX-Zone 1	ATEX II 2 G

Abfüllverfahren	Überspiegel Unterspiegel Unterspund	
Gebinde	Kanister Eimer Fass	
Dosierung	2-stufig	grob und fein
Basishöhen- einstellung	manuell: Kurbel	Kanister, Eimer
	pneumatisch	Fass
Gestell	Edelstahl	1.4301

Optionen	Fakten	Details
Tropfenfang- vorrichtung	mechanisch	Tropfenfangschale mit Produktrückführung ins Gebinde inkl. Abstreifring
	pneumatisch	pneumatisch betätigte Tropfenfangvorrichtung mit Einwegschaale und Stellungsüberwachung, Pneumatik Anschluss intern
Gasabsaughaube		Gasabsaughaube mit Sichtfenster und Schlauchanschluss

Wechsel- Füllventil		
Überspiegel-Ventil		A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Fässer D = ohne Rüssel DN25, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Eimer E = ohne Rüssel DN50, Produktanschluss G 2", Einsatz für Eimer F = Projektventil
	Unterspund-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Fässer F = Projektventil
	Unterspiegel-Ventil	A = mit Rüssel DN25, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Kanister, Fässer B = mit Rüssel DN40, L=300 mm, Produktanschluss G 1 ¼", Einsatz für Fässer C = mit Rüssel DN40, L=1200 mm, Produktanschluss G 2", Einsatz für Fässer F = Projektventil

Ventilständer		
als einfacher Ständer		rostfreier Ventilständer für 3 Wechselventile mit max. Rüssellänge 1.200 mm
mit Codierung		rostfreier Ventilständer für 3 Wechselventile mit max. Rüssellänge 1.200 mm mit Entnahmeüberwachung
mit Reinigung		rostfreier Ventilständer für 3 Wechselventile mit max. Rüssellänge 1.200 mm mit seitlich angebautem Reinigungstrichter für ein Wechselventil mit Rüssellänge 1.200 mm

Ventilreinigung	CIP Reinigung der Ventile außerhalb der Anlage	Ventilreinigungstrichter für Ventil-Reinigung im Prozess (CIP) in der Anlage für Rüssellänge max. 300 mm manuelle Betätigungseinheit zum Öffnen des Wechselventils zwecks Reinigung
Höhenverstellung	automatisch/elektrisch	Zusatzoption zur Standard-Basishöhenverstellung
Überfüllsicherung	optisch	Überfüllsicherung mit Sensor über Spundloch
Inertisierung		Begasung des Gebindeinhaltes mit Stickstoff oder einem anderen Edelgas
Füllventil	beheizbar	
Erdungszange	ohne Überwachung mit Überwachung	Überwachung des Erdungszangenwechsels nach Gebindetausch
Etikettierung	mit variablen Daten	manuell appliziert
Verschliesssystem	Deckel eindrücken Deckel einrollen Clinchen Schrauben manuell Siegelkappen	Eimer Eimer Fässer Kanister, Fässer Kanister
Pumpe		Je nach Kundenwunsch Auslegen und Integration einer Pumpe für den stationären oder portablen Einsatz, Lieferung der Produktschläuche mit gewünschten Kupplungen. Stromversorgung 400 VA
Pumpensteuerung		Ansteuerung kundenseitig vorhandener Pumpe über digitale Signale 24 V oder analog 4-20 mA
Signalaustausch mit PPS		Signalaustausch, digital potentialfrei, Freigabe/Bereit oder Profibus / Profinet
Rollenbahn	nicht angetrieben	vor, auf und nach dem Lastaufnehmer
Zweite Waage	für paralleles Arbeiten Schwenkarmverlängerung für Schwenkbereichsabdeckung möglicher Spundlochstellungen	Plattformwaage Palettenwaage Niederplattformwaage
Produktschlauch-abhängung		drehbarer Galgen aus rostfreiem Stahl mit Führungsschiene und -rollen. Zugentlastung mit Verbindungsglasche angehängt an den Führungsrollen
Gebinde Balancer		Kanister und Eimer

Infografik

Symbole



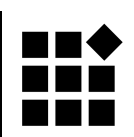
Zeiteinsparung



Schutzart IP65



Edelstahl



modularer Aufbau



Waage

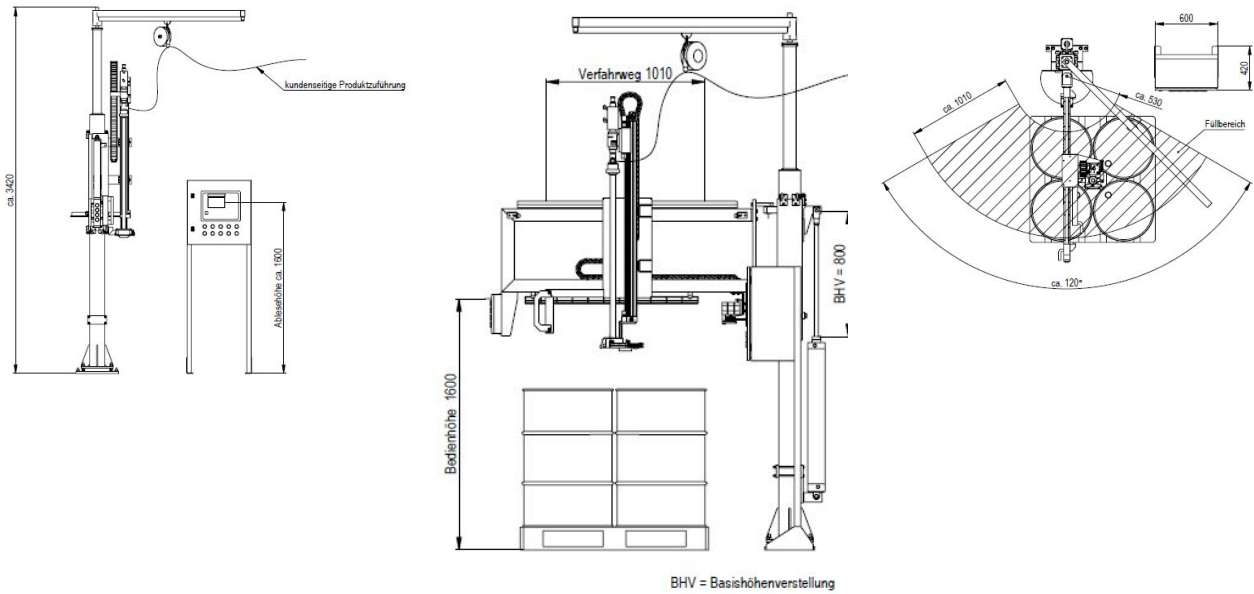


EX Zone 1



EX Zone 2

Maßzeichnungen



Bizerba SE & Co. KG
Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

T +49 7433 12-0
F +49 7433 12-2696
marketing@bizerba.com

www.bizerba.com