

Dane techniczne

Urządzenie rentgenowskie XRE-D

BIZERBA

System inspekcji End-of-Line marki Bizerba nie ma sobie równych - dzięki technologii rentgenowskiej, urządzenie XRE rozpoznaje zanieczyszczenia w opakowaniach, metalowe, niemetalowe ciała obce oraz brakujące lub zdeformowane części. W standardzie jest funkcja kontroli niedoważenia/przeważenia. Skuteczny system szybkiej wymiany taśmy umożliwia zmianę taśmy w 2 minuty.



Więcej informacji

Wysoka wydajność,
szeroka paleta
rozwiązań oraz
wariantów aplikacji

Specyfikacja	Fakty	Szczegóły
Szerokość taśmy transportowej	360 mm 610 mm 610 mm	XRE-D 300/150 XRE-D 400/250 XRE-D 450/200
Wysokość inspekcji	150 mm 250 mm 200 mm	XRE-D 300/150 XRE-D 400/250 XRE-D 450/200
Szerokość inspekcji	300 mm 400 mm 450 mm	XRE-D 300/150 XRE-D 400/250 XRE-D 450/200
Wysokość taśmy transportowej	900 +/- 50 mm 800 +/- 50 mm 750 +/- 50 mm	dla wszystkich typów XRE-D 300/150, XRE-D 450/200 XRE-D 400/250
Długość urządzenia	1400 mm	dla wszystkich typów bez przyrządu separującego
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> - Detekcja ciał obcych - Zliczanie produktów - Kontrola pełności - Połamany lub zniekształcony produkt - Inspekcja wielu linii produkcyjnych - Detekcja produktu o różnym obszarze gęstości 	<p>Detekcja ciał obcych (wszystkie magnetyczne oraz niemagnetyczne metale, szkło, kamienie, kości, guma (...)) w produktach spożywczych oraz innych produktach w metalowych oraz aluminiowych opakowaniach.</p> <p>Opcjonalne oprogramowanie do rozpoznania innych defektów produktów, np. połamane lub zniekształcone produkty, produkty z pęcherzykami powietrza, zbrylone produkty, brakujący produkt lub dodatkowy produkt.</p> <p>Oprogramowanie do wielu produktów (Multi Produkt) do detekcji max 4 linii oraz sekwencji produktów w rozwiązaniach chaotycznych.</p>
Obciążenie	15 kg	dla wszystkich typów bez przyrządu separującego
Właściwości produktu	produkt opakowany lub o trwałej konsystencji	maksymalna szczelność, bez wpływających płynów
Temperatura produktu	-20 °C to +80 °C	
Temperatura otoczenia	-10 °C to +40 °C	inne zakresy temperatur na życzenie, brak bezpośredniego promieniowania słonecznego, względna wilgotność powietrza 10-95% bez kondensacji
Stopień ochrony	IP66 IP54	taśma transportowa całość urządzenia
Zakres dostawy	Przenośnik taśmowy	ze zintegrowanym systemem rentgenowskim
Wykonanie mechaniczne	Stal szlachetna 1.4301 (AISI 304) Stal szlachetna 1.4301 (AISI 304L) Napęd - trójfazowy silnik bębnowy Taśma transportowa	obudowa, osłony oraz ramy taśmy transportowej z wykończeniem z włókna szklanego, rolki prowadzące, silnik bębnowy łącznie z monitorowaniem przełącznika cieplnego Jakość zgodnie z FDA, biały poliester (PES)

Wykonanie elektryczne	Kombinacja modułu sterowania oraz modułu obsługi dla taśmy transportowej oraz urządzenia rentgenowskiego	obrotowy przełącznik główny, przełącznik kluczkowy, przełącznik WŁ./WYŁ., wyłącznik bezpieczeństwa
	Światło sygnalizacyjne	dla „promieniowanie rentgenowskie wł.” (czerwone), zakłócenia systemu (pomarańczowy), tryb normalny (zielony)
	Wszystkie części urządzenia są chronione przed promieniowaniem	magnetyczny wyłącznik bezpieczeństwa: 2-fazowa analiza
	Klimatyzator dla temperatur do +32 °C/89,6 °F	do optymalnego chłodzenia obudowy także w wilgotnym oraz zakurzonej otoczeniu
Prędkość taśmy transportowej	0,2 m/s 0,8 m/s	możliwość ustawienia dzięki zintegrowanemu konwerterowi częstotliwości od -60% do +30% (inne prędkości taśmy na życzenie)
Napięcie	230 VAC (+/- 10%), 50/60 Hz, jednofazowe	
Zabezpieczenie (obwodów od przeciążeń i zwarcí)	10 A	
Lampy rentgenowskie	50 kV/2 mA 80 kV/1.25 mA	Wybór wydajności lampy rentgenowskiej jest uzależniony od wysokości oraz gęstości produktu
Skaner rentgenowski	Detektor rentgenowski o wysokiej rozdzielczości	Dokładność Ø 0,6 mm (w zależności od produktu)
Przyrząd opracowujący zmierzone wartości	<ul style="list-style-type: none"> - Terminal przemysłowy PC z 10" płaskim ekranem LCD z ekranem dotykowym - Zintegrowane połączenie sieciowe Remote Portal™ - Sygnały wejścia/wyjścia galwanicznie rozdzielone - Fotokomórki - Sygnał statusu 	<ul style="list-style-type: none"> - do podłączenia sieci klienta (opcja) - max 4 systemy separujące - dokładne odrzucanie, względnie kontrola odrzutu - do integracji z istniejącym procesem sterowania całym urządzeniem
Oprogramowanie	Najnowocześniejsze oprogramowanie do przetwarzania obrazu bazujące na trybie pracy w czasie rzeczywistym:	<ul style="list-style-type: none"> - prosta, intuicyjna obsługa dzięki wyskakującemu menu - ochrona hasłem - automatyczna nauka produktu celem detekcji ciał obcych - pamięć produktów, protokołowanie oraz archiwizacja danych (przepustowość, zdjęcia produktów błędnych, statystyka separacji, ...) - ciągłe monitorowanie wewnętrznych procesów
Opcje	Fakty	Szczegóły
Transformator napięcia	Wykonanie dla USA, zezwolenie na równoległe sterowanie dwoma silnikami (np. XRE-D oraz taśma wydzielająca)	115 VAC (+/-10%), 60Hz wraz z kablem sieciowym
System wydzielający (opcja)	Produkty o długości <250 mm	XRE-D 300/150: długość 500 mm XRE-D 400/250, XRE-D 450/200: długość 800 mm
Ośłona systemu wydzielającego	Drzwi	ośłona pojemnika, zamykana na klucz

Opcje	Fakty	Szczegóły
Pakiet czujników	Higher Level Compliance	Kontrola sprężonego powietrza Czujnik Photogating System wydzielający - test funkcji System wydzielający - wskazanie pełności System wydzielający - pytanie o status Funkcja Encoder
Warstwa ochronna przed zużyciem	kurtyna ochronna przed promieniowaniem	XRE-D 300/150 XRE-D 400/250 XRE-D 450/200
Detektor o wysokiej rozdzielczości	Rozdzielczość detekcji: 0,4 mm	Tylko dla XRE 300/150

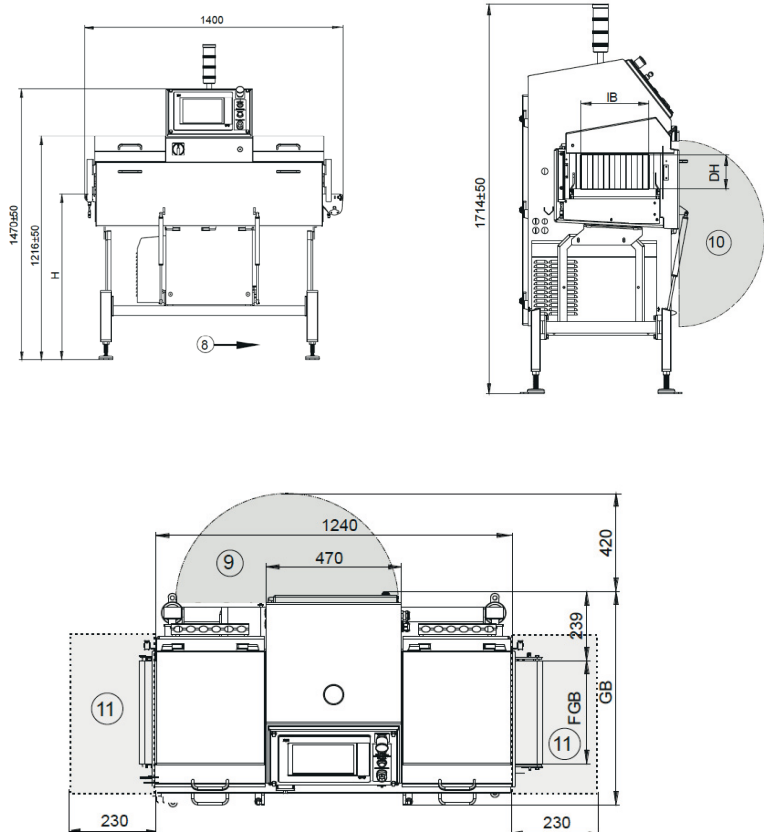
Symbole



Infografika



Rysunki techniczne



Bizerba Polska Sp. z o.o.
ul. Anny Walentynowicz 10
20-328 Lublin
Polska
T +48 81 531 86 80
F +48 81 531 86 81
bizerba@bizerbapolska.pl

www.bizerbapolska.pl